



Haustüren-Ring
STARK DURCH VERSTÄRKUNG

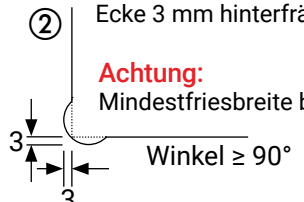
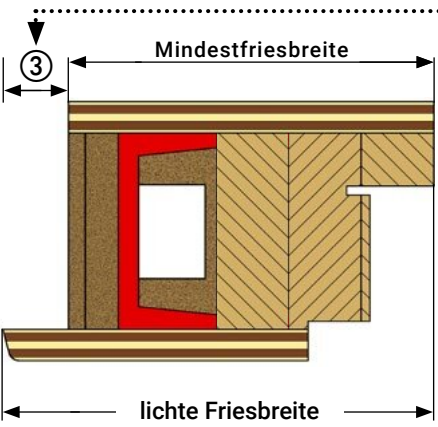
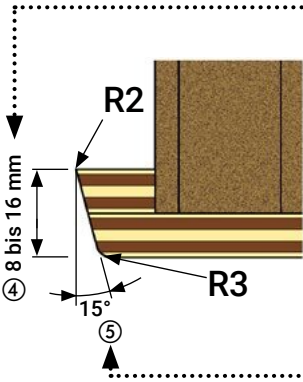
Bestellformular

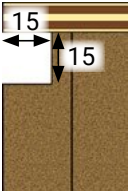
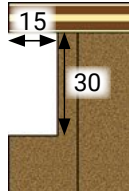
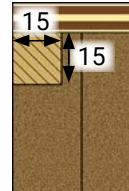
für Haustürenrohlinge

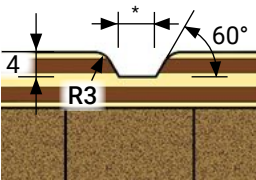
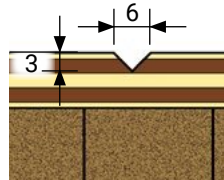
Komplettbearbeitungsnummer: _____ / _____

(falls vorhanden)

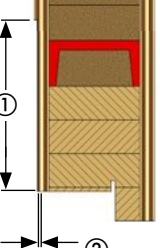
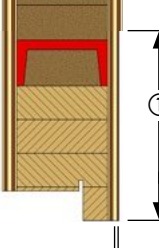
Ihre Daten aus Punkt 3, 5, 6 und 7 werden aus gespeicherten Komplettbearbeitungsnummern übernommen.

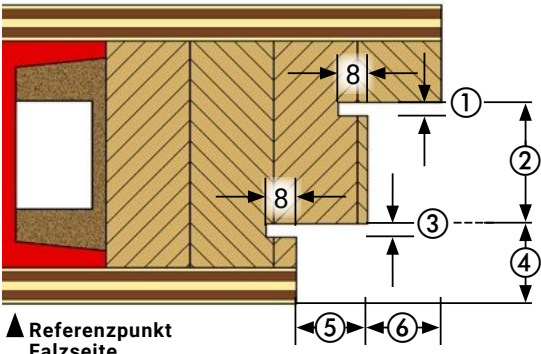
1.1 Lichtausschnitte jeglicher Art	Tragen Sie hier Ihre Angaben ein
  Achtung: Mindestfriesbreite beachten! Winkel $\geq 90^\circ$  	Eckausbildung: ① ② LA mit Falzfräsung: ③ = _____ mm (max. 20 mm) ④ = 8 mm (Standard) oder _____ mm (von > 8 - 16 mm + Aufpreis) ⑤ = ja (15°) nein (15°) Anlage: Die Zeichnung/Skizze des gewünschten Lichtausschnittes ist mit der Bemaßung auf das lichte Ausschnittmaß erforderlich. Ansicht ist von: ☐ innen ☐ außen Achtung: Die Mindestfriesbreite der Rohlingstypen entnehmen Sie bitte den jeweiligen Produktflyern. (die angegebene Mindestfriesbreite gilt für stumpfe Ausschnitte!)

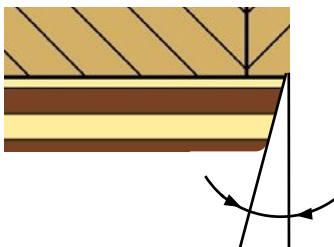
1.2 Ausfräsung für Massivholzleisten			
 Nutfräsung um den LA 15 x 15 mm	 Nutfräsung um den LA 15 x 30 mm	 Nutfräsung um den LA 15 x 15 mm mit Massivholzeinlage	 Nutfräsung um den LA 15 x 30 mm mit Massivholzeinlage

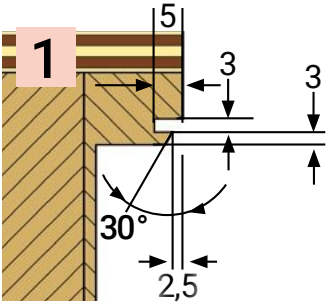
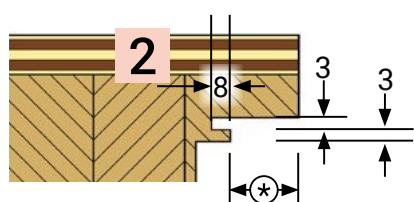
2.1 Oberflächenfräsungen	
 Tragen Sie hier Ihre Angaben ein Fräsung: Falzseite Überschlagseite * = 6 mm 8 mm	 Tragen Sie hier Ihre Angaben ein Fräsung: Falzseite Überschlagseite nein

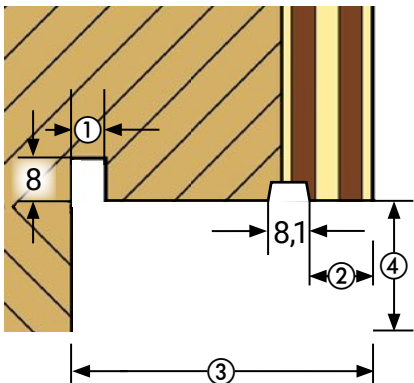
Weitere mögliche Oberflächenkannelierungen finden Sie auf unserer Internetseite unter **Service: Bestellformulare:** OFK und EDS

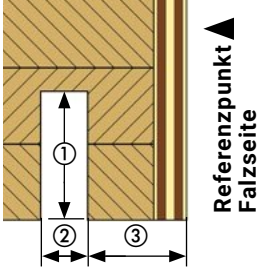
2.2 Edelstahlabfräsungen	Tragen Sie hier Ihre Angaben ein
  Achtung: Eine Frästiefe von 2 mm kann durch Taster garantiert werden. Bei anderen Frästiefen kann es zu Abweichungen kommen, welche keinen Reklamationsgrund darstellen!	① = _____ mm ② = _____ mm Falzseite Überschlagseite

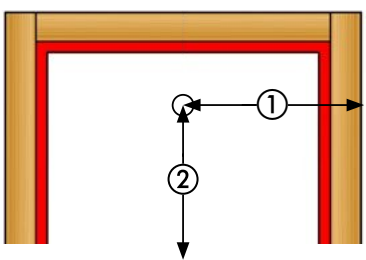
3.1 Sämtliche Falzgeometrien von 48 bis 108 mm Türblattstärke	Tragen Sie hier Ihre Angaben ein
 ▲ Referenzpunkt Falzseite	① = 3 mm 4 mm 5 mm nein
	② = _____ mm
	③ = 3 mm 4 mm 5 mm nein
	④ = _____ mm
	⑤ = _____ mm
	⑥ = _____ mm
Einfachfalz: Wenn Sie nur einen Einfachfalz benötigen, dann füllen Sie NUR die Punkte 1, 2 und 6 aus. dreiseitig vierseitig	

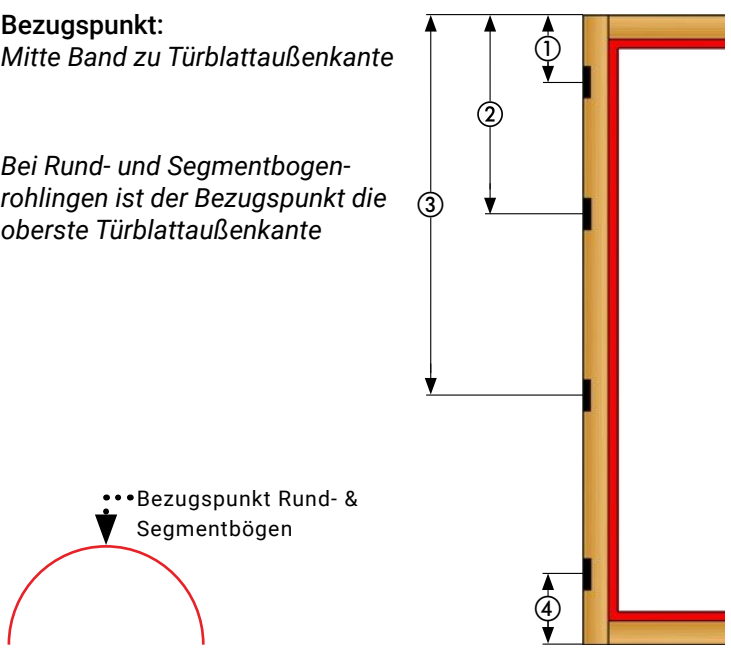
3.2 Fase am Falz	Tragen Sie hier Ihre Angaben ein
 Achtung: Die Angaben wie zum Beispiel „Höhe Fase bei Maß 4“ beziehen sich auf die Angabe im Punkt 3.1 (siehe rot markierte Kreise)	dreiseitig vierseitig
	Höhe Fase bei Maß ② _____ mm
	5° 10° 15°
	Höhe Fase bei Maß ④ _____ mm
5° 10° 15°	

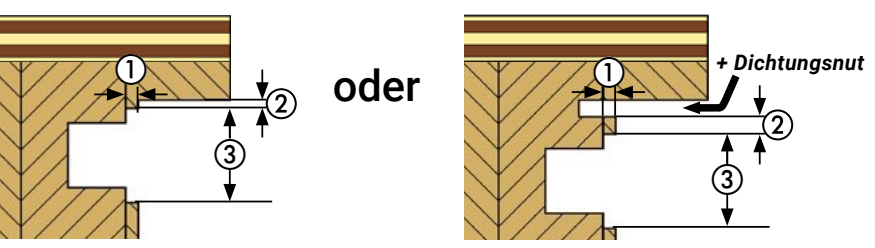
3.3 Überslagsdichtung	Tragen Sie hier Ihre Angaben ein
 	Überslagsdichtung:
	1 = ja
	oder
	2 = (* = 10 mm (* = 12 mm)

3.4 Falzausbildung unten, Wassernase	Tragen Sie hier Ihre Angaben ein
 ▲ Referenzpunkt Falzseite	① = 3 mm 4 mm 5 mm nein
	② = _____ mm
	③ = _____ mm
	④ = _____ mm (max. 18 mm)
Wassernase umlaufend als Windentlastungsnut: ja nein	

4.1 Absenkbare Bodendichtungen	Tragen Sie hier Ihre Angaben ein
	① = _____ mm (Einfrästiefe)
	② = _____ mm (min. 12,5 mm)
	③ = _____ mm (min. 10 mm)

4.2 Spionlochbohrung	Tragen Sie hier Ihre Angaben ein
	① = Mitte Tür oder _____ mm (Abstand zur Schlossseite)
	② = _____ mm (Mitte Bohrung bis Unterkante Türblatt)
	Durchmesser: 13 mm 14 mm 15 mm 16 mm

5. Bandbohrungen und - fräsungen jeglicher Art	Tragen Sie hier Ihre Angaben ein
Bezugspunkt: Mitte Band zu Türblattaußenkante Bei Rund- und Segmentbogen- rohlingen ist der Bezugspunkt die oberste Türblattaußenkante 	Bezugspunkt Mitte Band & Türaußenkante ① = _____ mm ② = _____ mm
	Variables Band in der Mitte der Türe Mitte zwischen Band 1 & 4 ja (Maß ③ entfällt) Mitte Türblatt ja (Maß ③ entfällt)
	③ = _____ mm ④ = _____ mm Bandhersteller: _____ Bandbezeichnung: _____

6.1 Schlossfräsungen jeglicher Art	Tragen Sie hier Ihre Angaben ein
	① = _____ mm ② = _____ mm
	+ Dichtungsnut: Wenn Sie bei Punkt 3.3 eine Überschlagsdichtung benöti- gen, dann kreuzen Sie hier bitte als Dichtungsnut „nein“ an.
	3 mm 4 mm 5 mm nein
	③ = 16 mm 20 mm 24 mm

6.2 Schlossfräsungen jeglicher Art	Tragen Sie hier Ihre Angaben ein	
	Hersteller: _____ Bezeichnung: _____ Drückerhöhe von Unterkante Türblatt: _____ mm Dornmaß: _____ mm + A-Öffner/Motor: ja Entfernung: _____ mm	
	Drückerhöhe Schloss: Maß von Unterkante Schlossstulp bis Mitte Drücker _____ mm (Wichtig bei Rundstulpschlössern mit Einsatzfräsung)	
	Drückerbohrung: innen beidseitig nein Zylinderbohrung: ja nein	
	Bei Sperrbügelschloss mit Drehgriff:	
	Sperrbügelbohrung: ja nein	Dornmaß: _____ mm

7. Kantenrundung und -bearbeitung	Tragen Sie hier Ihre Angaben ein	
	① R1,5 = ja nein	
	② R3 = ja nein	

8. DIN Richtung der Türe	9.1 Sonderausführungen
Tür öffnet nach: innen außen DIN Rechts x (Stückzahl) DIN Links x (Stückzahl) Rohlingaußenmaß: _____ x _____ mm Breite Länge HOLZARTEN: Deckblatt: _____ Einleimer: _____ Achtung: Im Standard wird immer Finlinefurnier (FL) verwendet. Messerfurnier (MF) muss bei der Bestellung angegeben werden (Max. Komplettbearbeitung 1580 x 4040 mm) (Min. Komplettbearbeitung 200 x 850 mm) ACHTUNG: Ab einer Größe von 1251 x 2651 mm wird ein Aufpreis für die CNC-Bearbeitung für Übergrößen berechnet.	Ausführung Variabel (verbreitert die Einleimer oben, unten & bandseitig von 80 auf 125 mm) Mittellage Schall-Wärme (ersetzt die Standard Holzfaserdämmstreifenmittellage für höheren Schallschutz) Mittellage OSB-PU-OSB (bei 68 mm und 78 mm möglich) Rundbogen Achtung: Rund- und Segmentbogenrohlinge sind nur mit dem Typ Original oder Öko Passiv möglich! Segmentbogen mit _____ mm Stichhöhe
9. Rohlingstyp (Bitte nur ein Kreuz setzen) Typ Original 68 mm Typ Öko Passiv _____ mm produzierbar von 73 - 108 mm Typ Objekt, in der Stärke: 48 mm 58 mm 68 mm 78 mm	10.1 Adresse (Kunde) Kundenname: _____ Ansprechpartner: _____ Straße / Nummer: _____ PLZ / Ort: _____ Telefon: _____ Fax: _____ Kommission: _____ E-Mail: _____ 10.2 Adresse (Großhändler) Großhändler: _____ Ansprechpartner: _____ PLZ / Ort: _____